

awima HUBTISCH-ZENTRUM

awima engineering GmbH

Kohlbrunnenweg 14

D-72505 Krauchenwies

T +49 (0) 72505 96 26 82

F +49 (0) 72505 96 26 83

awima@awima.de

www.awima-hubtisch-zentrum.com

Heben, Kippen, Wenden...



Materialhandling

Hub-Kipp-Tisch HKT 1500

Boxenheber BN-HK

Behälterneiger BN, BN-SH, BN-SG

Kastenstativ KS

Neigetisch NT

Werkzeugwagen WZW

Fassboy

Fasswender

Fassrolli

90° Kippgeräte

Mülltonnenkipper MT 240

Handy

Montagehubtisch M

Flachformhubtisch

Ergo-E

Ergo-G

Säulenhebebühne SH

Palettaufgabestation PAS



DIN EN ISO 9001



Hub-Kipp-Tisch HKT



Behälterneiger BN

Inhalt

4-5	Hub-Kipp-Tisch HKT 1500	15	90° Kipper
6-7	Boxenheber BN-HK	16	Mülltonnenkipper MT 240
8-9	Behälterneiger BN Behälterneiger BN-SH	17	Handy
10	Behälterneiger BN-SG	18-19	Montagehubtisch M
11	Kastenstativ KS Neigetisch NT	20-23	Flachformhubtische Ergo-E Ergo-G
12	Werkzeugwagen WZW Fassrolli	24-25	Säulenhebebühne SH
13-15	Fassboy Fasswender	26-27	Palettenaufgabestation PAS



Fassboy



Handy

GRUSE bewegt was

Seit 1869 konstruiert und baut GRUSE Arbeitsmaschinen und Geräte. GRUSE ist heute einer der Spezialisten für die Entwicklung und Herstellung von Hub- und Fördersystemen für die innerbetriebliche Transport- und Materialwirtschaft.

Produktivität am Arbeitsplatz fragt mehr denn je nach Ergonomie und Sicherheit für Mensch und Produktionstechnik. Mehr als ein Dutzend Konstrukteure bei GRUSE kümmern sich um die Entwicklung von verschiedensten Lösungen zum Heben, Kippen und Wenden die den Mensch in der Produktion entlasten. Die Funktionalität, Sicherheit, Stabilität und einfache Bedienbarkeit der GRUSE Hub- und Fördersysteme hat sich seit 25 Jahren bewährt und wird laufend optimiert.

Lassen Sie sich von einem unserer Mitarbeiter beraten. Ein umfangreiches Angebot an Sondermaschinen können wir nach Ihren Bedürfnissen zusammenstellen. Informieren Sie sich auch unter: www.gruse.de



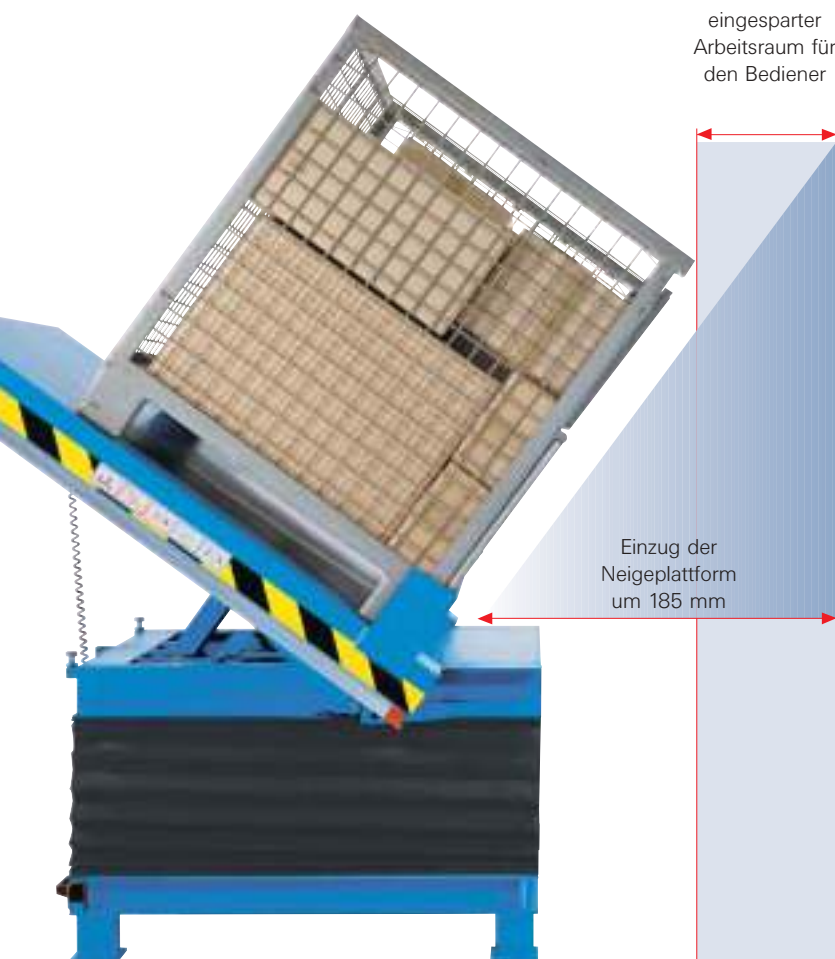
Hub-Kipp-Tisch HKT 1500



Neigung mit schweren Lasten

Der Hub-Kipp-Tisch von GRUSE ist ein besonders platzsparendes Gerät für Industrie und Handel. Einsetzbar in Betriebsbereichen, in denen Ware oder Material in ergonomischer Höhe verladen oder bearbeitet werden soll. Die Besonderheit dieses Hub-Kipp-Tisches ist der Einzug von 185 mm der Neigeplattform. Seine kompakte Bauweise ist für robuste Behälter mit 1500 kg geeignet.

Hub-Kipp-Tisch HKT 1500 (Abb. mit Sondertischplatte)



Serienausstattung

- I Betriebsspannung 400 V
- I Steuerspannung 230 V
- I Untertisch höhenverstellbar, 400 mm
- I Kippaufsatz mit Neigeplattform
- I Kippwinkel 35° in ca. 35 Sekunden
- I Faltenbalg als Schutz
- I Kippfunktion in allen Hubstellungen möglich
- I Glattblechtischplatte
- I Rohrbruchsicherung
- I Sicherheitskontaktleiste an der Tischplatte (3-seitig)
- I Wartungsfreie Lagerung der Scherenachse
- I Inspektionsstütze
- I Totmannsteuerung über Handtaster mit Not-Aus an 3 m Kabel

Details

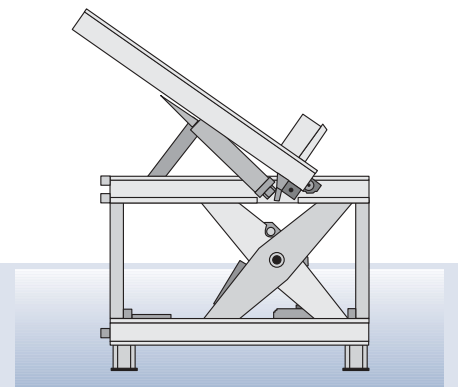
Der Einzug von 185 mm der Neigeplattform ist besonders raumsparend und bedienfreundlich einzusetzen. Die ergonomisch günstige Neigeposition für den Bediener ist individuell einstellbar.



Details

Der Hub-Kipp-Tisch kann mit einem Gabelstapler inklusive Behälter verfahren und mit einem Hochhubwagen beladen werden. Die Auflagefläche der Neigeplattform ist für Gitterboxen mit den Maßen von 1000 x 1400 mm vorgesehen.

Hub-Kipp-Tisch



Hub-Kipp-Tisch HKT 1500

Traglast kg	Kippwinkel Grad	Hubbereich mm	Tischplatte mm	Unterrahmen mm	Hubzeit ca. sec.	Leistung kW	Gewicht ca. kg	Typ
1500	35	370 - 770	1000 x 1400	970 x 900	23	1,1	1300	HKT 1500

Boxenheber BN-HK



Boxenheber BN-HK



Heben und Kippen in einer Funktion

Boxenheber BN-HK

Arbeiten in ergonomischer Höhe – Heben und Kippen in einem Arbeitsgang. Dieser technisch ausgereifte Helfer ist für die Materialentnahme aus Gitterboxen an einem Maschinenarbeitsplatz konzipiert worden. Folgende Arbeitsschritte durchläuft der BN-HK 1500 KE mit nur einem Knopfdruck:

1. Anheben
 2. Neigen über Kulissenführung
 3. Neigen bis zu 35° (Standard)
 4. weiter Anheben auf Wunschhöhe
- Die Neigungsrichtung muss beim Typen BN-HK 1500 KE bzw. HE nach rechts oder links angegeben werden. Das Modell BN-HK 1500 HE kippt unabhängig von der Hubfunktion einseitig hydraulisch und das Modell BN-HK 1500 HB beidseitig hydraulisch.

Serienausstattung

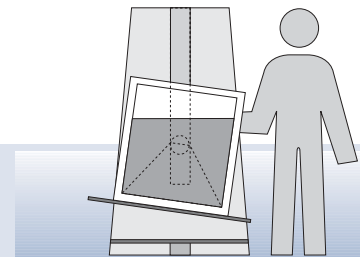
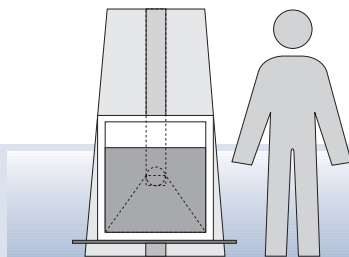
- I Traglasten bis 1500 kg
- I Heben und Kippen in einem Arbeitsgang (nur BN-HK 1500 KE)
- I Kippwinkel bis zu 35°
- I Betriebsspannung 400 V
- I Steuerspannung 230 V
- I Beschickung durch einen Gabelhubwagen oder Stapler
- I BN-HK 1500 HE bzw. Typ KE kippt entweder nach rechts oder links (Umbau von rechts und links leicht möglich)

Auf Anfrage kann ein Hebelroller zum Verfahren des Boxenhebers mitgeliefert werden.

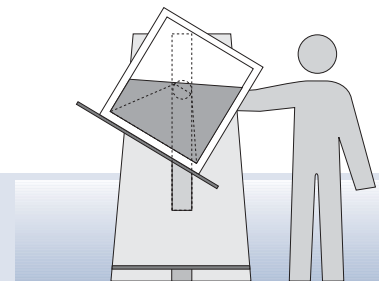
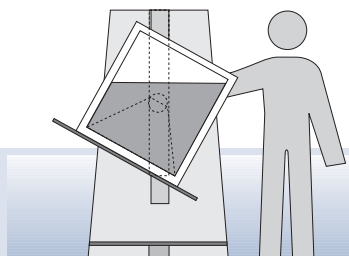
Produktübersicht

BN-HK

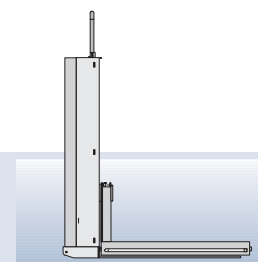
1. Anheben
2. Neigen



3. Neigen bis zu 35°
4. Wunschkhöhe



Boxenheber



Boxenheber

BN-HK

Traglast kg	Kippwinkel Grad	Antrieb V	Schwenken	Leistung kw	Gewicht ca. kg	Typ
1500	35 einseitig	400	Kulisse	1,1	520	BN-HK 1500 KE
1500	35 einseitig	400	hydraulisch	1,1	530	BN-HK 1500 HE
1500	35 beidseitig	400	hydraulisch	1,1	550	BN-HK 1500 HB

Behälterneiger BN, BN-SH



Behälterneiger BN mit Fußpumpe

Behälterneiger BN-SH



Neigung bis zu 90 °

Der Behälterneiger BN ist für schwere Behälter und Gitterboxen zur einfachen Entnahme von Arbeitsmaterialien gefertigt. Durch den Kippwinkel bis zu 90° entfällt lästiges Bücken. Die Ausstattung ist je nach Bedarf zu wählen:

1. mit Elektro-Hydraulikpumpe oder
2. mit Fußpumpe.

Serienausstattung

- I Traglasten von 500, 1000 oder 1500 kg
- I Kippwinkel max. 90°
- I Betriebsspannung 12 V, 230 V, 400 V
- I Rollen mit Ø 200/85 mm
- I Abmessungen: Länge 1230 mm, Breite 740 mm, Gabellänge 820 mm, Gabelbreite 550 mm

BN-SH

Der Behälterneiger BN-SH ist die stationäre Variante zum BN mit einem Kippwinkel bis zu 90°. Statt der Traggabeln ist er mit Aufnahmewinkeln von 900 x 1250 mm für Gitterboxen gefertigt. Die Beschickung erfolgt durch einen Gabelhubwagen.

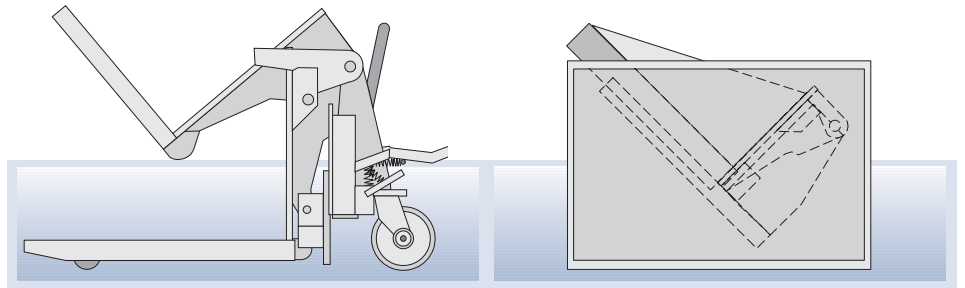
Serienausstattung

- I Traglasten von 1000 oder 2000 kg
- I Kippwinkel max. 90°
- I Betriebsspannung 400 V
- I Steuerspannung 230 V
- I Seitenverkleidung als Sicherheitsausstattung

Produktübersicht

BN, BN-SH

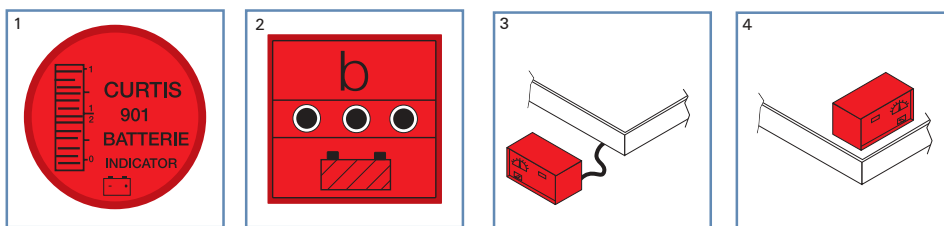
Behälterneiger BN, BN-SH



Behälterneiger BN, fahrbar

Traglast kg	Kippwinkel Grad	Antrieb	Hubzeit ca. sec.	Gewicht ca. kg	Typ
500	90	Fußpumpe	-	195	BN 500
500	90	400 V	12	205	BN 500 E/400 V
500	90	230 V	16	205	BN 500 E/230 V
500	90	12 V/55 Ah	12	205	BN 500 E/12 V
1000	90	Fußpumpe	-	200	BN 1000
1000	90	400 V	15	210	BN 1000 E/400 V
1000	90	230 V	20	210	BN 1000 E/230 V
1000	90	12 V/55 Ah	17	210	BN 1000 E/12V
1500	90	400 V	25	230	BN 1500 E/400 V

Zubehör



- 1 Batteriekapazitätsanzeige mit Geräteab-schaltung, für 12 V-Geräte Typ Curtis
- 2 Batteriekapazitätsanzeige ohne Geräteab-schaltung, für 12 V-Geräte
- 3 Batterieladegerät außerhalb (Automatik)
Ladestrom 10 Ampere max.
- 4 Batterieladegerät innerhalb (Automatik)
Ladestrom 7 Ampere max.

Behälterneiger BN-SH

Traglast kg	Kippwinkel Grad	Aufgabehöhe mm	Aufnahme mm	Antrieb V	Hubzeit ca. sec.	Leistung kW	Gewicht ca. kg	Typ
1000	90	90	900 x 1250	400	13	1,1	520	BN-SH 1000
2000	90	90	900 x 1250	400	32	1,1	580	BN-SH 2000

Behälterneiger BN-SG



Neigung bei 35 - 45 °

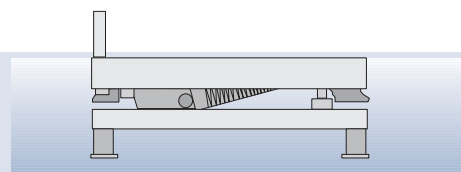
Der Behälterneiger BN-SG ist mit einer Aufnahmeplattform für Traglasten von 1000 oder 2000 kg ausgestattet. Der Einsatz dieses Gerätes entlastet den Mitarbeiter im Betrieb durch Arbeiten in ergonomisch günstiger Höhe. Lästiges Bücken entfällt.

Behälterneiger BN-SG

Serienausstattung

- | Traglasten bis 1000 oder 2000 kg
- | Kippwinkel max. 35°
- | Betriebsspannung 400 V
- | Steuerspannung 230 V
- | Plattform 1400 x 1000 mm
- | Sicherheitskontaktleiste
- | Beschickung durch einen Gabelstapler

Behälterneiger



Behälterneiger BN-SG

Traglast kg	Kippwinkel Grad	Aufgabehöhe mm	Tischplatte mm	Antrieb V	Hubzeit ca. sec.	Leistung kW	Gewicht ca. kg	Typ
1000	35	250	1400 x 1000	400	7	1,1	500	BN-SG 100
2000	35	300	1400 x 1000	400	11	1,1	540	BN-SG 2000
-	45	-	-	-	-	-	-	Auf Anfrage

Neigetisch NT

Kastenstativ KS



Kleine Helfer mit großer Wirkung

Diese kleinen Helfer dürfen in keinem Betrieb fehlen. Der Neigetisch NT ist wie das Kastenstativ KS ideal zur Bereitstellung von Arbeitsmaterialien in ergonomisch günstiger Arbeitshöhe. Die große Tischfläche beim Neigetisch bietet Platz für zwei Materialkästen nebeneinander.

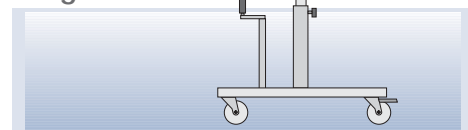
Serienausstattung

- | Entnahmehöhe einstellbar
- | Neigungswinkel max. 30°
- | Spindeln zum Feststellen
- | Laufräder aus Gummi, Ø 75 mm
- | Lenkräder mit Feststeller

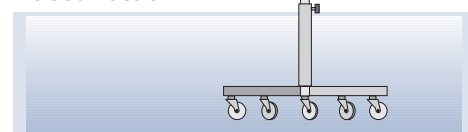
Serienausstattung

- | Entnahmehöhe einstellbar
- | Neigungswinkel max. 30°
- | Klemmschrauben zum Feststellen
- | Laufräder aus Polyamid
- | Laufräder, Ø 50 mm

Neigetisch



Kastenstativ



Neigetisch NT

Traglast kg	Neigung Grad	Tischplatte mm	Räder mm	Gewicht kg	Typ
125	0-30	600 x 600	4 x Ø 75	40	NT

Kastenstativ KS

Traglast kg	Neigung Grad	Tischplatte mm	Hubbereich mm	Räder mm	Gewicht kg	Typ
75	0-30	380 x 540	650 - 880	5 x Ø 50	8	KS
75	ohne	380 x 540	650 - 880	5 x Ø 50	8	KS
75	0-30	380 x 540	650 - 880	ohne	8	KS
75	ohne	380 x 540	650 - 880	ohne	8	KS

Werkzeugwagen WZW



Der Werkzeugwagen WZW ist der handlich robuste Diener für die Bereitstellung von Werkzeugen. Mit sehr großen Laufrollen ist er für hohe Traglasten besonders gerüstet. Er benötigt nur kleinsten Raum wegen seiner geringen Außenabmessungen. Mit einer Hydraulikpumpe ist die ergonomisch günstige Arbeitshöhe individuell für jeden Mitarbeiter einstellbar.

Serienausstattung

- I Ablagehöhe einstellbar
- I Laufräder aus Polyamid, Ø 200 mm
- I Lenkräder mit Feststeller

Werkzeugwagen WZW

Traglast kg	Hubbereich mm	Hub je Pedaltritt mm	Tischplatte mm	Räder mm	Gewicht kg	Typ
500	660 - 960	30	600 x 600	Ø 200	75	WZW

Fassrolli 550

Traglast kg	Hubbereich mm	Gewicht kg	Hub je Pedaltritt mm	Typ
300	0 - 550	70	12	Fassrolli 550

Fassrolli

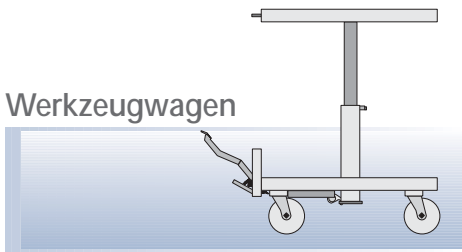


Der Fassrolli ist ein solides Transportgerät, das schwere 200 l Stahlfässer anhebt und bewegt. Der Greifmechanismus hält die Fässer auch während des Transports sicher fest.

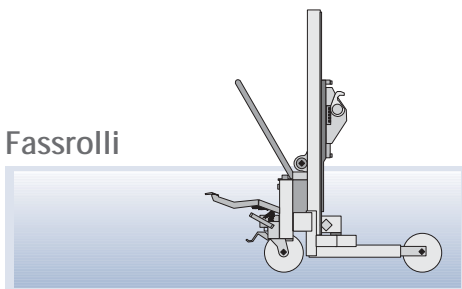
Serienausstattung

- I Greifmechanismus
- I Radausleger nach innen verstellbar
- I Vorderräder Ø 200 mm
- I zusätzlicher Satz Räder mit Ø 70 mm zum Austausch für das Unterfahren von Paletten

Werkzeugwagen



Fassrolli





Fassboy FB 1400

Rund um den Fassboy

Der Fassboy FB 1400 ist ein spezielles Hebe- und Kippgerät für den Umgang mit schweren 200 l Rollreifenfässern. Der Fassboy wird an ein stehendes Fass herangefahren, das Fass mit dem Bügel in den Korb befestigt. Mit der hydraulischen Fußpumpe wird es in die gewünschte Höhe gebracht. Transportieren, Heben, Kippen und das Mischen und Entleeren von Fässern ist leicht gemacht. Der Fassboy FB 1400 P ist eine Variante des Standard Fassboy. Damit können in einem Betrieb Stahl- und Kunststoffässer mit verschiedenen Durchmessern gehandhabt werden. Produktmerkmale des Fassboy:

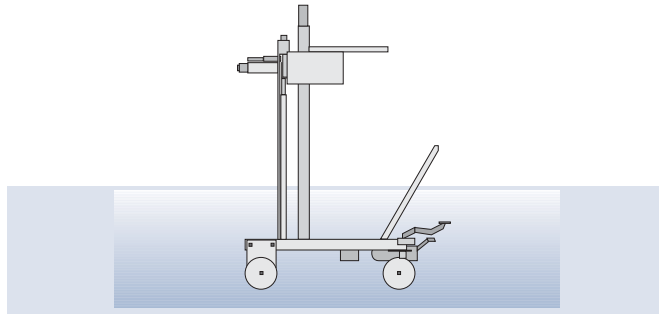
Serienausstattung

- | hydraulische Fußpumpe
- | Schneckengetriebe mit Handkurbel zum Mischen und Entleeren der Fässer
- | Zylinder mit Rohrbruchsicherung
- | große Gummiräder, Ø 200 mm
- | Lenkrad mit Feststeller
- | Korb mit Bügelverschluss, für 200 l Stahlfässer (nur FB 1400)
- | Prisma mit Ratschenzug, für Stahl- und Kunststoffässer von Ø 400 - 600 mm (nur FB 1400 P)



Fassboy FB 1400 P

Fassboy



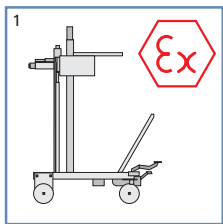
Fassboy 1400, 1400 P

Traglast kg	Hubbereich mm	Hub je Pedaltritt mm	Gewicht kg	Typ
300	0 -1400	24	125	Fassboy 1400 *
300	0 -1400	24	125	Fassboy 1400 P **

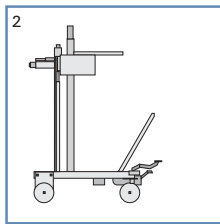
* für 200 l Stahlfässer

** für Stahl- und Kunststofffässer

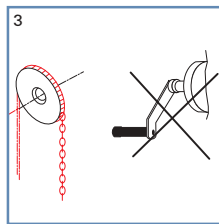
Zubehör



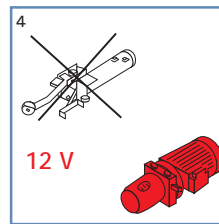
1 Fassboy 1400 und 1400 P in EX-Ausführung (Zone 1 und 2 / T 3)



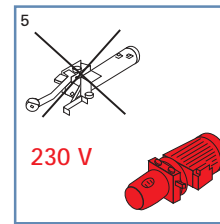
2 Fassboy mit Sonderhub bis 2000 mm (4 Räder)



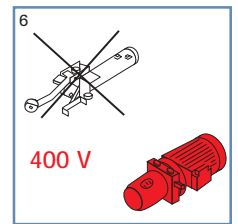
3 Kette anstatt Kurbel am Getriebe



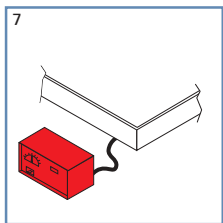
4 Antrieb 12 V anstatt Fußpumpe
Lieferung erfolgt mit Batterie,
aber ohne Ladegerät



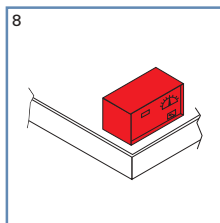
5 Antrieb 230 V anstatt Fußpumpe



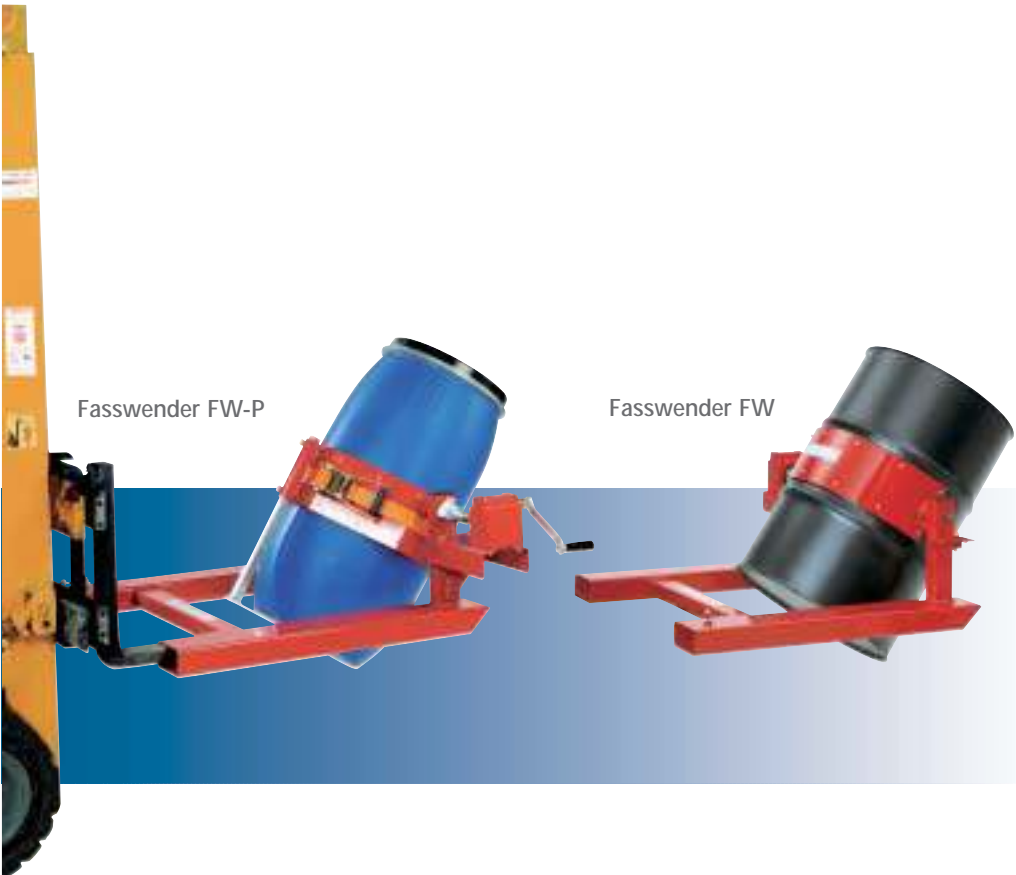
6 Antrieb 400 V anstatt Fußpumpe



7 Batterie Ladegerät außerhalb (Automatik)
Ladestrom 10 Ampere max.

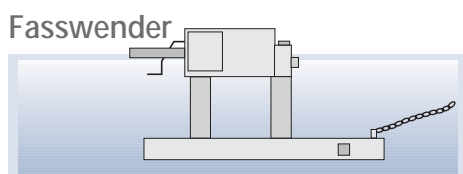


8 Batterie Ladegerät innerhalb (Automatik)
Ladestrom 7 Ampere max.



Fasswender FW-P

Fasswender FW



Fasswender

Ran an die Fässer

Die Fasswender FW, FW P sind Gabelstaplerzusatzgeräte. Korb und Getriebe sind baugleich mit denen des Fassboys. Fässer können gehoben, transportiert, gekippt und deren Inhalt mit der Handkurbel gemischt werden.

Serienausstattung

- I Rutschkupplung (Schutz vor Beschädigung)
- I Schneckengetriebe mit Handkurbel zum Mischen und Entleeren der Fässer
- I Korb mit Bügelverschluss, für 200 l Stahlfässer (Typ FW)
- I Prisma mit Ratschenzug, für Stahl- und Kunststofffässer von Ø 400 - 600 mm (Typ FW-P)

Fasswender FW, FW-P

Traglast kg	Gewicht kg	Typ
300	80	Fasswender FW *
300	80	Fasswender FW-P **

* für 200 l Stahlfässer

** für Stahl- und Kunststofffässer

90° Kipper



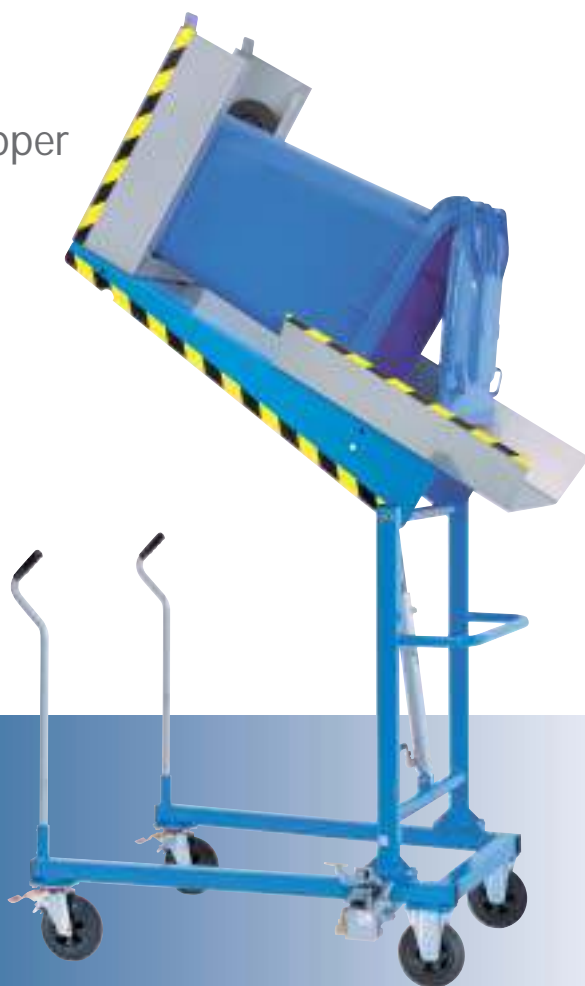
Der 90° Kipper von der Firma GRUSE ist eine der vielen Sonderanfertigungen, die für besondere Arbeitsvorgänge in Industrie und Handel entwickelt wurden. Schwere Handelsware soll gewendet und verladen werden. Der 90° Kipper ermöglicht das sichere Wenden von bis zu drei Tonnen Gewicht. Die Arbeitssicher-

heit wird durch den Einsatz eines 90° Kippers innerhalb eines Betriebes erhöht und die Arbeitseffizienz gesteigert. Viele verschiedene Sonderanfertigungen können einen 90° Kipper auszeichnen.

- I Staplerbeschickung
- I Prismenaufgabe
- I Sondertraglasten und -größen
- I Coilwender bis 30 t u.v.m.

Lassen Sie sich von einem unserer Mitarbeiter beraten. Nennen Sie Ihr Anforderungsprofil und wir stellen Ihnen einen passenden 90° Kipper zusammen.

Mülltonnenkipper MT 240



Mülltonnenkipper MT 240

Der Typ für den Müll

Der Mülltonnenkipper MT 240 ist ein spezielles Kippgerät zum Entleeren von 240 l Standard-Mülltonnen. Mit Anbauteilen für Mülltonnen mit 60-80-120-140 l Kunststoff- oder 240 l Aluminiummülltonnen erweiterbar.

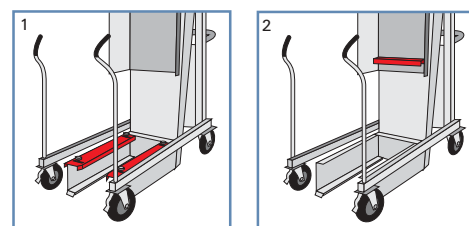
Serienausstattung

- | Antrieb über Fußpumpe
- | ca. 39 Hübe bis Endhöhe
- | Aufnahme und Rutsche aus Edelstahl
- | Traglast max. 150 kg
- | Lenk- und Laufräder aus Gummi, Ø 200 mm
- | Lenkräder mit Feststeller
- | Kippwinkel bis 130°
- | Ausschütthöhe 1300 mm
- | Außenabmessung: L x B x H
1430 x 1100 x 1635

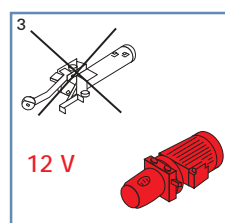
Mülltonnenkipper MT 240

Traglast kg	Kippwinkel Grad	Antrieb	für Tonnen mit	Gewicht ca. kg	Typ
150	130	Fußpumpe	240 l	120	MT 240

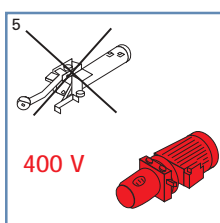
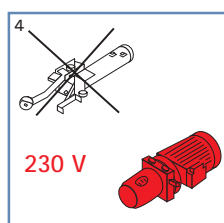
Zubehör



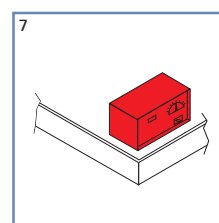
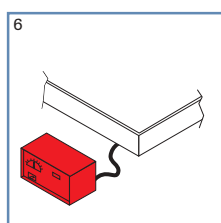
- 1 Anbauteil für Mülltonnen mit 60/80/120/140 l
- 2 Anbauteil für 240 l Aluminiumtonnen Abstandhalter für Montage auf der Schütte



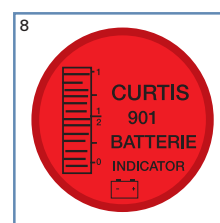
- 3 Antrieb 12 V anstatt Fußpumpe, Lieferung erfolgt mit Batterie, aber ohne Ladegerät
- 4 Antrieb 230 V anstatt Fußpumpe



- 5 Antrieb 400 V anstatt Fußpumpe
- 6 Batterieladegerät außerhalb (Automatik) Ladestrom 10 Ampere max.



- 7 Batterieladegerät innerhalb (Automatik) Ladestrom 7 Ampere max.
- 8 Batteriekapazitätsanzeige mit Geräteab-schaltung, für 12 V-Geräte, Typ-Curtis





Beweglich mit dem Handy

Das Handy ist ein ergonomisch gestaltetes Hubgerät zum Heben und Transportieren von Lasten bis zu 250 kg. Die Masten sind in drei unterschiedlichen Längen erhältlich.

Serienausstattung

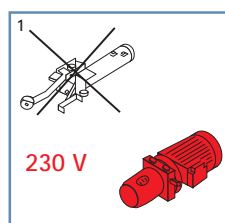
- | Antrieb: Fußpumpe oder Elektro-Hydraulikpumpe 12 V
 - | Mast aus Aluminium
 - | Fahrwerk und Lastaufnahmemittel aus Stahl
 - | Lenk- und Laufräder
Ø 125 bzw. 75 mm
 - | Lenkräder mit Feststeller
- Auf Anfrage sind verschiedene Sonderwerkzeuge lieferbar.

Handy

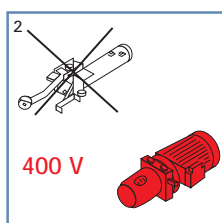
Handy

Traglast kg	Hubbereich mm	Tischplatte mm	Antrieb	Hub je Pedaltritt/ Hubzeit ca.	Abmessungen mm	Gewicht kg	Typ
250	135 - 935	750 x 625	Fußpumpe	20 mm	1260 x 625 x 1405	90	Handy 800
250	135 - 935	750 x 625	12 V/55 Ah	7 sec.	1260 x 625 x 1405	115	Handy 800 E
250	135 - 1385	750 x 625	Fußpumpe	20 mm	1260 x 625 x 1855	100	Handy 1250
250	135 - 1385	750 x 625	12 V/55 Ah	10 sec.	1260 x 625 x 1855	155	Handy 1250 E
250	135 - 1935	750 x 625	Fußpumpe	20 mm	1260 x 625 x 2405	115	Handy 1800
250	135 - 1935	750 x 625	12 V/55 Ah	14 sec.	1260 x 625 x 2405	135	Handy 1800 E

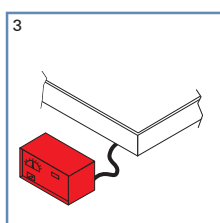
Zubehör



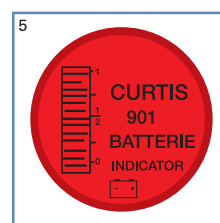
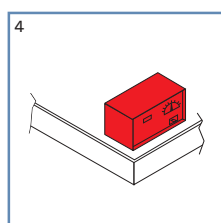
230 V



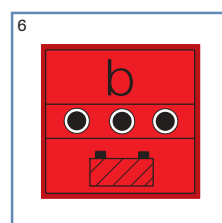
400 V



- 3 **Batterieladegerät außerhalb** (Automatik) Ladestrom 10 Ampere max.
- 4 **Batterieladegerät innerhalb** (Automatik) Ladestrom 7 Ampere max.



- 5 **Batteriekapazitätsanzeige** mit Geräteabschaltung, für 12 V-Geräte, Typ-Curtis
- 6 **Batteriekapazitätsanzeige** ohne Geräteabschaltung, für 12 V-Geräte

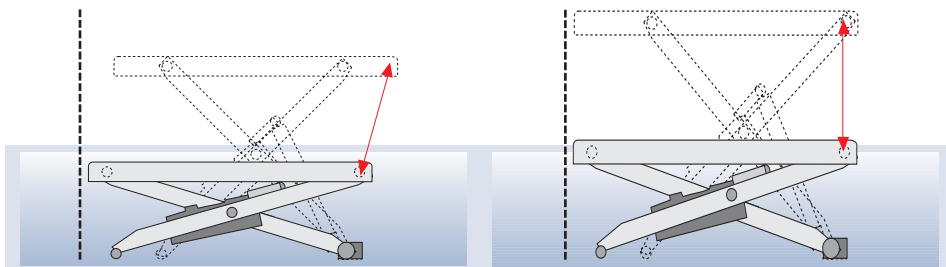




Heben und den Rücken entlasten

Diese Montagetable sind die ideale Ergänzung für Betriebsabteilungen, in denen Montage-, Wartungs- oder Verpackungsarbeiten durchgeführt werden. Sie sind unersetzliche Helfer für das Arbeiten in ergonomischer Arbeitshöhe. GRUSE bietet seine Hubtische mit Traglasten von 500, 1000 und 2000 kg an. Flexibel, wenn gewünscht, lassen sich die Montagetable sicher auf seinen Rollen an einen gewünschten Platz verschieben. Sicherheit wird bei GRUSE groß geschrieben. Alle Hubtische werden nach den europäischen Vorschriften DIN EN 1570 gefertigt. Wahlweise kann der Montagetable ohne und mit Festpunktlager bestellt werden.

Montagehubtisch M 1000



ohne Festpunktlager

Tischplatte wandert seitwärts – die Tischplatte wird optimal in der Mitte unterstützt.

mit Festpunktlager

Tischplatte wird senkrecht nach oben gehoben, z.B. notwendig bei Grubeneinbau.

Serienausstattung

- | Betriebsspannung 400 V
- | Steuerspannung 230 V
- | Inspektionsstütze
- | Totmannsteuerung über Handtaster mit Not-Aus am 3 m Kabel
- | Tischplatte aus Glattblech
- | Rohrbruchsicherung: elektrische Sperrventile direkt am Zylinder
- | Sicherheitskontaktleiste (außer M 500 B/FP)

Montagehubtisch M 2000

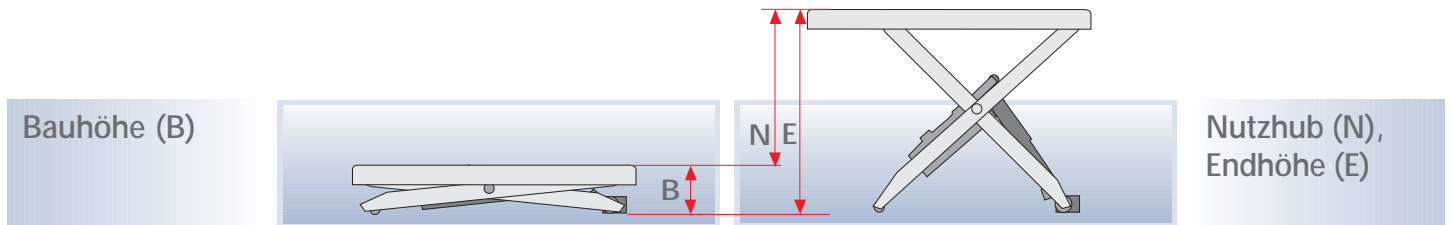


Montagehubtisch M 500 B/FP (mit Fußpumpe)

alle weiteren Montagetable M 500 (mit Elektropumpe)



Produktübersicht

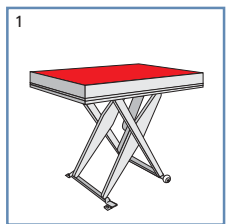


Montagehubtische M

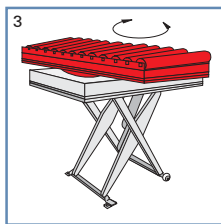
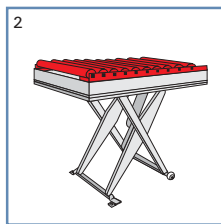
Traglast kg	Bauhöhe mm	Nutzhub mm	Endhöhe mm	Tischplatte mm	Unterrahmen mm	Hubzeit ca. sec.	Leistung kW	Gewicht ca. kg	Typ
500	270	730	1000	1250 x 1000	ohne	Fußpumpe	-	110	M 500 B/FP
500	200	800	1000	1250 x 800	ohne	10	0,8	115	M 500
500	200	800	1000	1250 x 1000	ohne	10	0,8	120	M 500 B
500	240	1000	1240	1600 x 800	ohne	12	0,8	150	M 500 L
500	240	1000	1240	1600 x 1000	ohne	12	0,8	130	M 500 LB
1000	210	690	900	1250 x 800	ohne	10	1,1	135	M 1000
1000	210	690	900	1250 x 1000	ohne	10	1,1	160	M 1000 B
1000	255	1000	1255	1600 x 800	ohne	13	1,1	185	M 1000 L
1000	255	1000	1255	1600 x 1000	ohne	13	1,1	190	M 1000 LB
2000	215	630	845	1250 x 800	ohne	20	1,1	210	M 2000
2000	215	630	845	1250 x 1000	ohne	20	1,1	245	M 2000 B

Andere Abmessungen und Traglasten auf Anfrage.

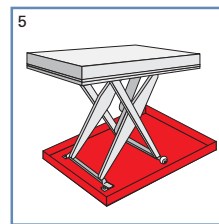
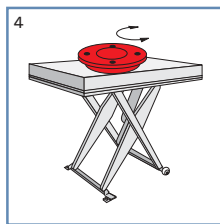
Zubehör



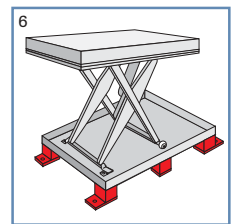
- 1 20 mm Multiplexholzplatte auf dem Tisch
2 Rollenbahn, starr max. 1000 kg
(Bauhöhe + 115 mm)



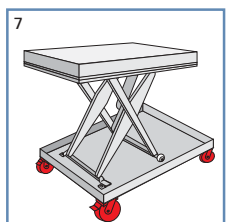
- 3 Rollenbahn, drehbar max. 1000 kg
(Bauhöhe + 160 mm)
4 Drehkranz ohne Arretierung
ø 750 mm (Bauhöhe + 48 mm)



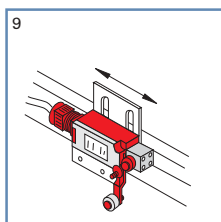
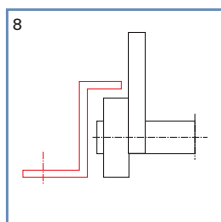
- 5 Unterrahmen als Ölwanne
(Bauhöhe + 5 mm)



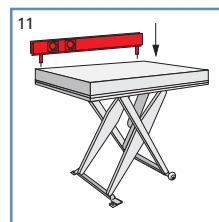
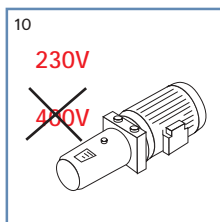
- 6 Füße mit Platten, H = 100 - 200 mm
zum Unterrahmen



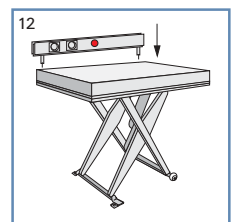
- 7 Räder ø 100 mm aus Kunststoff zum
Unterrahmen, nur für M 500 und M 500 B
8 Aushubsicherung der Scherenrollen



- 9 Einstellbarer Endschalter
10 230 V Hydraulikpumpe anstatt
400 V Hydraulikpumpe



- 11 Energieleiste, steckbar,
Steckdosen 2 x 230 V



- 12 Erweiterung Druckluft
für Energieleiste mit 1 Stück Kupplung 1/4"

Flachformhubtische

Ergo-E



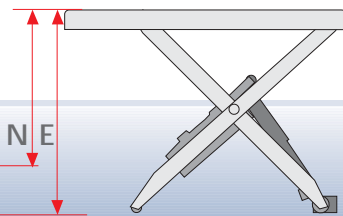
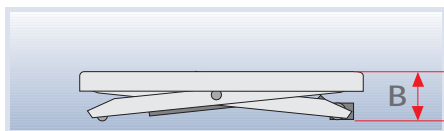
Serienausstattung

- | Betriebsspannung 400 V
- | Bauhöhe 80 mm
- | Hubhöhe 750 mm
- | Traglasten von 600 bis 1500 kg
- | Beschickung mit dem Gabelhubwagen
- | Für Euro- und Industriepaletten und Gitterboxen geeignet
- | Kein störender Unterrahmen
- | Leicht verfahrbar
- | Plattform aus 6 mm Glattblech
- | Totmannsteuerung am Aggregat
- | Hochwertige Hydraulikkomponenten
- | Kompakt-Hydraulikaggregat mit 10% Einschaltdauer
- | Fußschutzkontaktleiste
- | Sicherheit nach EN 1520
- | Wartungsfreie Gleitlager

Flachformhubtische Ergo-E



Bauhöhe (B)



Nutzhub (N),
Endhöhe (E)

Flachformhubtische

Ergo-E

Traglast kg	Bauhöhe mm	Nutzhub mm	Endhöhe mm	Tischplatte mm	Unterrahmen mm	Hubzeit ca. sec.	Leistung kW	Gewicht ca. kg	Typ
600	80	670	750	1350 x 1150	ohne	16	0,35	200	Ergo-E 600
900	80	670	750	1350 x 1150	ohne	17	0,35	215	Ergo-E 900
1200	80	670	750	1350 x 1150	ohne	18	0,35	230	Ergo-E 1200
1500	80	670	750	1350 x 1150	ohne	20	0,35	250	Ergo-E 1500

Andere Abmessungen und Traglasten auf Anfrage.

Flachformhubtische Ergo-E



Ergonomie am Arbeitsplatz

Die extrem geringe Bauhöhe von nur 80 mm und die E-förmige Plattform kann mit jedem handelsüblichen Gabelhubwagen be- und entladen werden.



Traglasten bis zu 1500 kg stehen sicher auf dem Hubtisch und sind individuell auf die jeweils beste ergonomische Arbeitshöhe einstellbar.



Die E-förmige Plattform unterstützt alle 3 Stege der Palette und erhöht somit die Arbeitssicherheit.



Der Hydraulikanschluss an der Hubtischplattform ist mit einer Schnellkupplung ausgestattet.

Flachformhubtische Ergo-G



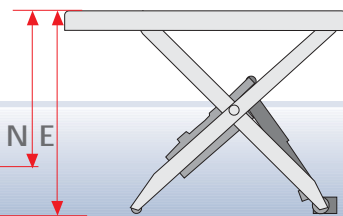
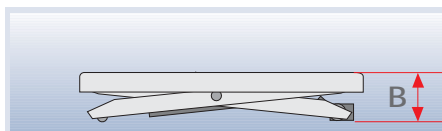
Flachformhubtische Ergo-G



Serienausstattung

- | Betriebsspannung 400 V
- | Bauhöhe 80 mm
- | Hubhöhe 750 mm
- | Traglasten von 600 bis 1500 kg
- | Kein Grubeneinbau erforderlich
- | Beschickung mit Gabelhubwagen
- | Auffahrkeil an der Plattform oder für Bodenbefestigung
- | Kein störender Unterrahmen
- | Plattform aus 6 mm Glattblech
- | Totmannsteuerung am Aggregat
- | Hochwertige Hydraulikkomponenten
- | Kompakt-Hydraulikaggregat mit 10% Einschaltdauer
- | Fußschutzkontaktleiste
- | Sicherheit nach EN 1520
- | Wartungsfreie Gleitlager

Bauhöhe (B)



Nutzhub (N),
Endhöhe (E)

Flachformhubtische Ergo-G

Traglast kg	Bauhöhe mm	Nutzhub mm	Endhöhe mm	Tischplatte mm	Unterrahmen mm	Hubzeit ca. sec.	Leistung kW	Gewicht ca. kg	Typ
600	80	670	750	1400 x 900	ohne	16	0,35	200	Ergo-G 600
900	80	670	750	1400 x 900	ohne	17	0,35	215	Ergo-G 900
1200	80	670	750	1400 x 900	ohne	18	0,35	230	Ergo-G 1200
1500	80	670	750	1400 x 900	ohne	20	0,35	250	Ergo-G 1500

Andere Abmessungen und Traglasten auf Anfrage.

Flachformhubtische Ergo-G



Ergonomie für alle Einsatzfälle

Alle Arten von Ladungsträgern können mittels Gabelhubwagen oder Elektrohubwagen und dem zugehörigen Auffahrkeil auf den Hubtisch gefahren werden.

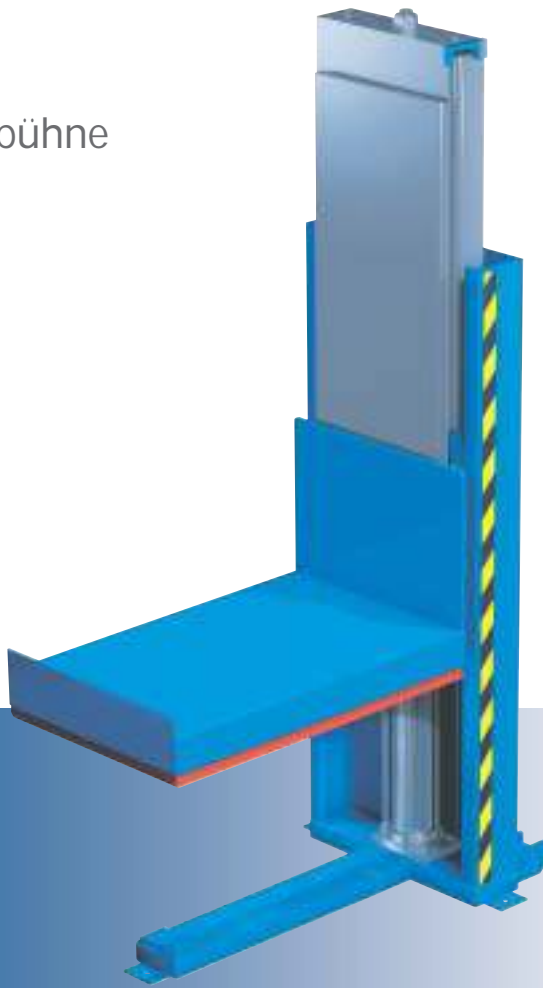


Die Länge des Auffahrkeils von 400 mm wurde exakt auf die Bauhöhe des Hubtisches und dem Hub eines Gabelhubwagens abgestimmt.



Der Auffahrkeil kann wahlweise klappbar am Hubtisch angebaut oder zur Bodenmontage geliefert werden.

Säulenhebebühne SH



Säulenhebebühne SH 1-50-10

Serienausstattung

- I Betriebsspannung 400 V
- I Steuerspannung 230 V
- I Totmannsteuerung mit Handtaster, Schlüsselschalter und Not-Aus
- I Kompakt-Hydraulikaggregat mit 10 % Einschaltdauer
- I Tischplatte aus Glattblech
- I Differenzialzylinder
- I Laufrollen-, Festlager-, Scheren- und Zylinderbolzen leicht zu wechseln
- I Sicherheitskontaktleiste
- I wartungsfreie Gleitlager

Kraftvoll hoch hinaus

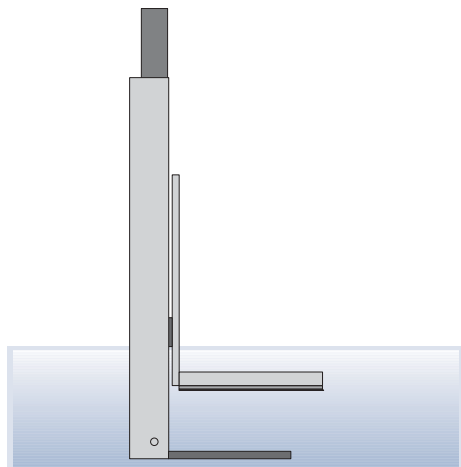
Die Säulenhebebühne wird in Betrieben eingesetzt, bei denen große Höhenunterschiede (bis zu 5m) überwunden werden müssen. Die Plattform der Säulenhebebühne kann mit einem Gabelhubwagen durch seine besonders geringe Bauhöhe (min. 120 mm) einfach beladen werden. Im Gegensatz zum Scherentisch sind Nutzhub, Tischplattenlänge und Bauhöhe voneinander unabhängig!

Die Bedienbarkeit ist bei der Säulenhebebühne von drei Seiten möglich. Die vierte Seite ist durch die Säulenkonstruktion nicht zugänglich. An dieser Seite wird die Hebebühne an der Wand befestigt und gewährleistet maximale Stabilität.

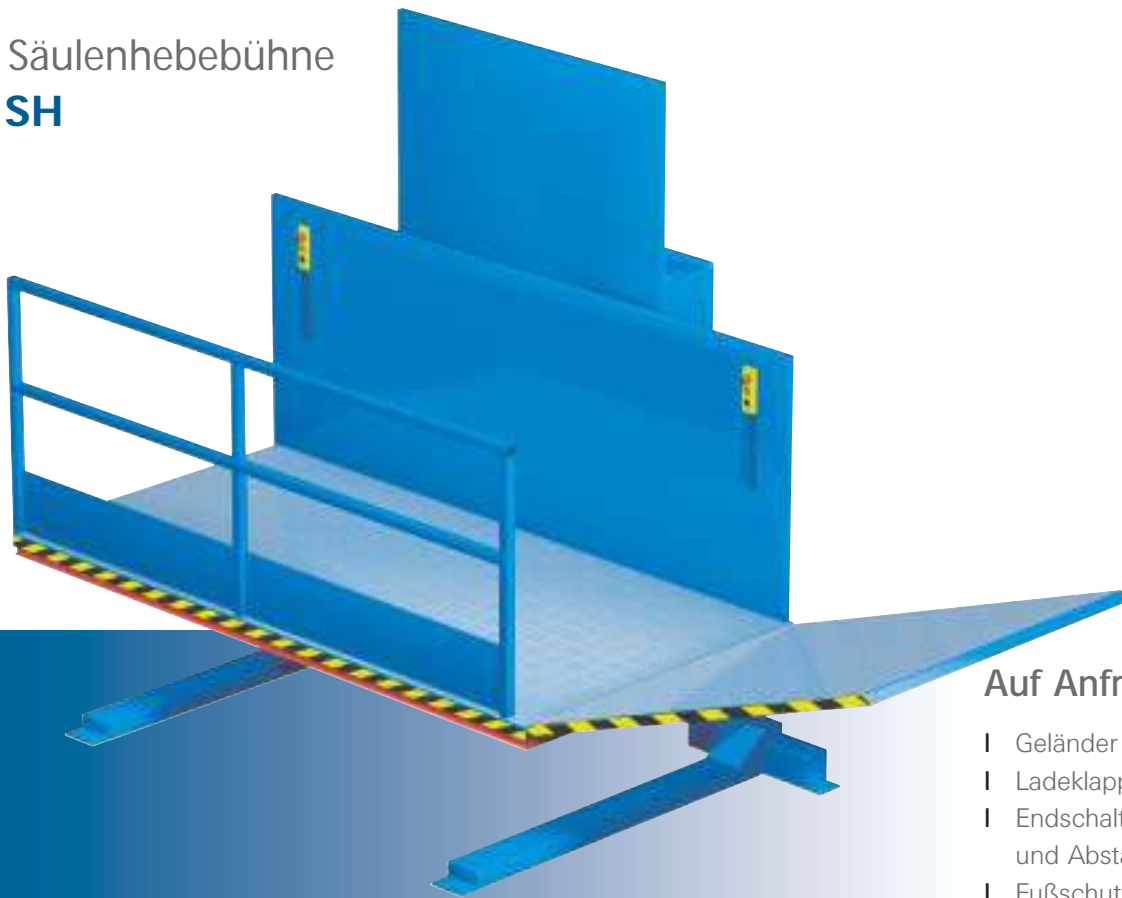
Die GRUSE Säulenhebebühnen bieten höchste Sicherheit. Sie werden in Abhängigkeit der Förderhöhe mit einem direkten hydraulischen Zylinderantrieb oder mit 2-fach übergelegten Präzisionsrollenketten, die eine 6-fache Ketten-sicherheit haben, hergestellt.

Die Plattform besteht aus einem verwindungssteifen Rahmen mit Riffel- oder Glattblechabdeckung. Sie wird mit einer Rollenführung in zwei schweren Hubstaplerprofilen hoher Festigkeit geführt. Die Rollenführung bewirkt ein einwandfreies Abrollen, unabhängig von der Position der Last.

Säulenhebebühne SH



Säulenhebebühne SH



Auf Anfrage

- | Geländer
- | Ladeklappen
- | Endschalte-Taktautomatik für Auf- und Abstapelungen
- | Fußschutzkontaktleiste

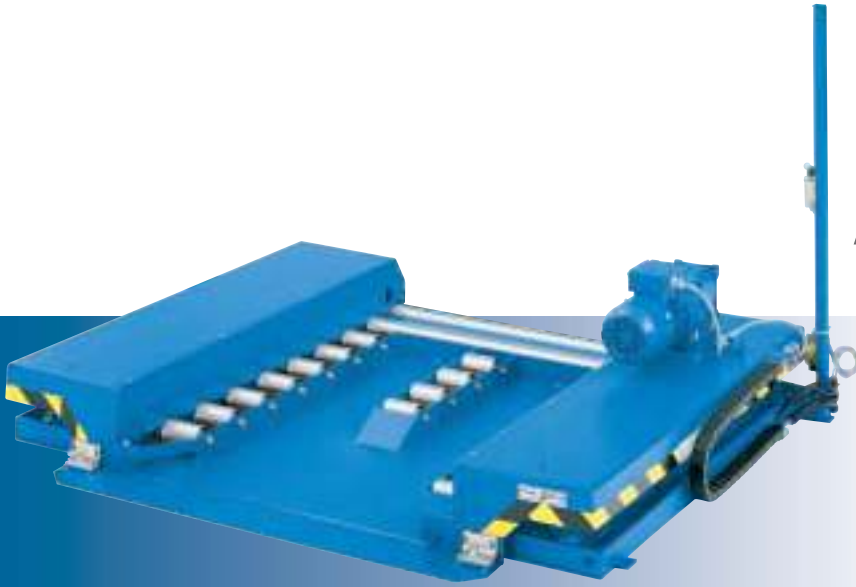
Sonderanfertigung Säulenhebebühne SH 1-50-10

Säulenhebebühne SH

Andere Abmessungen und Traglasten auf Anfrage.

Traglast kg	Nutzhub max. mm	Plattform- länge mm	Plattform- breite mm	min. Bauhöhe Plattform mm	Hub- geschwindigkeit mm	Typ
300	5000	1000-3000	1000	100	50-150	SH 0,3-50-10
300	5000	1000-3000	1500	100	50-150	SH 0,3-50-15
300	5000	1000-3000	2000	100	50-150	SH 0,3-50-20
300	5000	1000-3000	2500	100	50-150	SH 0,3-50-25
1000	5000	1000-3000	1000	105	50-150	SH 1-50-10
1000	5000	1000-3000	1500	105	50-150	SH 1-50-15
1000	5000	1000-3000	2000	125	50-150	SH 1-50-20
1000	5000	1000-3000	2500	125	50-150	SH 1-50-25
1500	5000	1000-3000	1000	105	50-150	SH 15-50-10
1500	5000	1000-3000	1500	105	50-150	SH 15-50-15
1500	5000	1000-3000	2000	125	50-150	SH 15-50-20
1500	5000	1000-3000	2500	125	50-150	SH 15-50-25
2000	5000	1000-3000	1000	100	50-150	SH 20-50-10
2000	5000	1000-3000	1500	125	50-150	SH 20-50-15
2000	5000	1000-3000	2000	145	50-150	SH 20-50-20
2000	5000	1000-3000	2500	145	50-150	SH 20-50-25
2500	5000	1000-3000	1000	150	50-150	SH 25-50-10
2500	5000	1000-3000	1500	150	50-150	SH 25-50-15
2500	5000	1000-3000	2000	160	50-150	SH 25-50-20
2500	5000	1000-3000	2500	160	50-150	SH 25-50-25
3000	5000	1000-3000	1000	160	50-150	SH 30-50-10
3000	5000	1000-3000	1500	160	50-150	SH 30-50-15
3000	5000	1000-3000	2000	180	50-150	SH 30-50-20
3000	5000	1000-3000	2500	200	50-150	SH 30-50-25

Palettenaufgabestation PAS



Aufnehmen und weiter zur Förderanlage

Diese elektrohydraulische Paletten-Aufgabestation ist sinnvoll in Betrieben und Industrie mit automatischen Förderanlagen einzusetzen. Die GRUSE-Paletten-Aufgabestation ist nicht nur die kostengünstigste Alternative zum Gabelstapler, sondern erspart auch Zeit und erleichtert Arbeitsprozesse. Die extrem niedrige Bauhöhe und die integrierte Förderanlage, die direkt mit einem Hubwagen bestückt werden kann, machen den Einsatz von kostenintensiven Gabelstaplern vollkommen überflüssig.

Eine zusätzliche Kosteneinsparung bei der Aufgabestation ist der Wegfall der aufwendigen Grubenversenkung, aufgrund der flachen Bauweise.



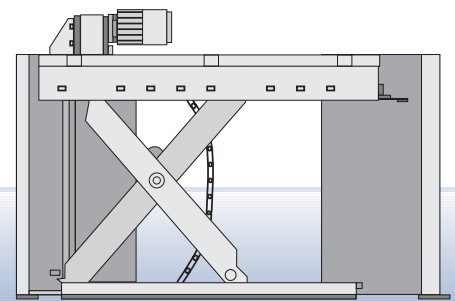
Palettenaufgabestation PAS



Serienausstattung

- I Traglast bis 1500 kg
- I Hubhöhe bis 840 mm oder nach Ihren Angaben
- I Plattformgrößen für 1200 x 800 mm und 1200 x 1000 mm
- I Palettenhubstation mit angetriebener Rollenbahn
- I Palettenaufgabestation mit Eigenantrieb für Handhubwagenbeschickung mit mittig angeordneten Stützrollen ohne Antrieb
- I Lichtschrankensteuerung
- I Kompakt-Hydraulikaggregat mit 10 % Einschaltdauer
- I Laufrollen-, Festlager-, Scheren- und Zylinderbolzen leicht zu wechseln
- I Sicherheitskontaktleiste (seitliche Schutzeinrichtung)
- I wartungsfreie Gleitlager

Palettenaufgabestation PAS



awima HUBTISCH-ZENTRUM

awima engineering GmbH

Kohlbrunnenweg 14

D-72505 Krauchenwies

T +49 (0) 72505 96 26 82

F +49 (0) 72505 96 26 83

awima@awima.de

www.awima-hubtisch-zentrum.com